

Paso 1

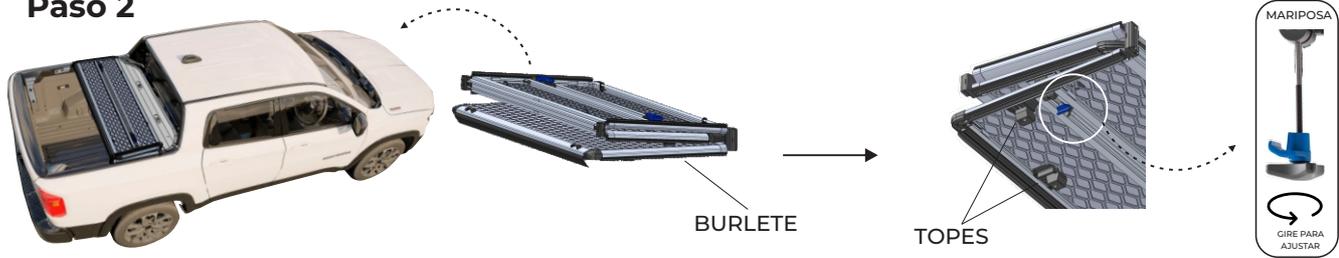


Retirar la tapa de su embalaje (retirando todos los componentes del embalaje).

Colocar el fondo fijo para nivelar la superficie dónde se asentará y anclará la tapa.

VER MANUAL ADJUNTO - Página 2.

Paso 2



● Subir la tapa a la caja de la camioneta. Posicionar la falange 1 (sobrepasando el fondo fijo), luego desplazar hacia atrás (lado compuerta) hasta que haga tope, centrar y ajustar los topes laterales con su respectiva herramienta (llave Torx T40), verificar la posición del burlete y ajustar finalmente con los cierres rápidos (mariposas) hasta lograr firmeza en la tapa sin que se mueva de la posición deseada (apretando burlete). Desplegar la tapa completa, verificar que esté correctamente alineada y en posición, asegurando también que los cierres estén en su correcta posición para anclaje. Luego, plegar nuevamente y continuar con los siguientes pasos (De ser necesario, repetir paso 2 hasta lograr la posición y alineación correcta).

- **Con barra:** al estar posicionada, marcar el burlete a la altura de las bases de anclaje y cortar **ÚNICAMENTE** la aleta interna del mismo. Repetir el paso con las 4 bases (ver imagen 1).

Pegar las gomas autoadhesivas (sobre bisagra de la tapa) en la zona de contacto entre la barra y la tapa cuando esté abierta (ver imagen 2).



Paso 3



● Desplegar la segunda falange, ajustar con sus cierres correspondientes.



Verificar que los cierres se ajusten de manera correcta al perfil de chapa de la camioneta y no a los plásticos cobertores.

Paso 4



● Desplegar la tercera falange (lado compuerta), verificar posición, ajustar topes laterales con su respectiva herramienta (Llave Torx T40) y luego ajuste con sus cierres.



⚠ ATENCIÓN

Verificá el ajuste total de la tapa y viví la **EXPERIENCIA TOP-TIGER...**



ASEGURÁ
EL CORRECTO AJUSTE DE
LOS TOPES Y LOS CIERRES.



NO SOBREPASE
EL LÍMITE DE LA
CAJA CON CARGA.



CON LA TAPA PLEGADA
VELOCIDAD MÁXIMA 70KM/H
OBSTACULIZA LA VISIÓN.



CON LA TAPA PLEGADA
ASEGÚRELA CON LA
CORREA DE FIJACIÓN.



NO APOYE
OBJETOS PUNZO
CORTANTES.

¡ESCANEA EL CÓDIGO QR Y MIRÁ EL
TUTORIAL DE COLOCACIÓN!



¡HABLÁ CON NOSOTROS!

Teléfono: 0800 777 7833
Email: administracion@steeltiger.com
Web: www.steeltiger.com



¡VISITANOS!

Dirección: (Planta Industrial) Patricias Mendocinas 1070
Ruta 8 Km. 604.
Localidad/ País: X5800CDL Río Cuarto, Cba - Argentina.



ATENCIÓN AL PÚBLICO

Horarios de atención:
Lunes a Viernes de 8:00 a 17:30 hs

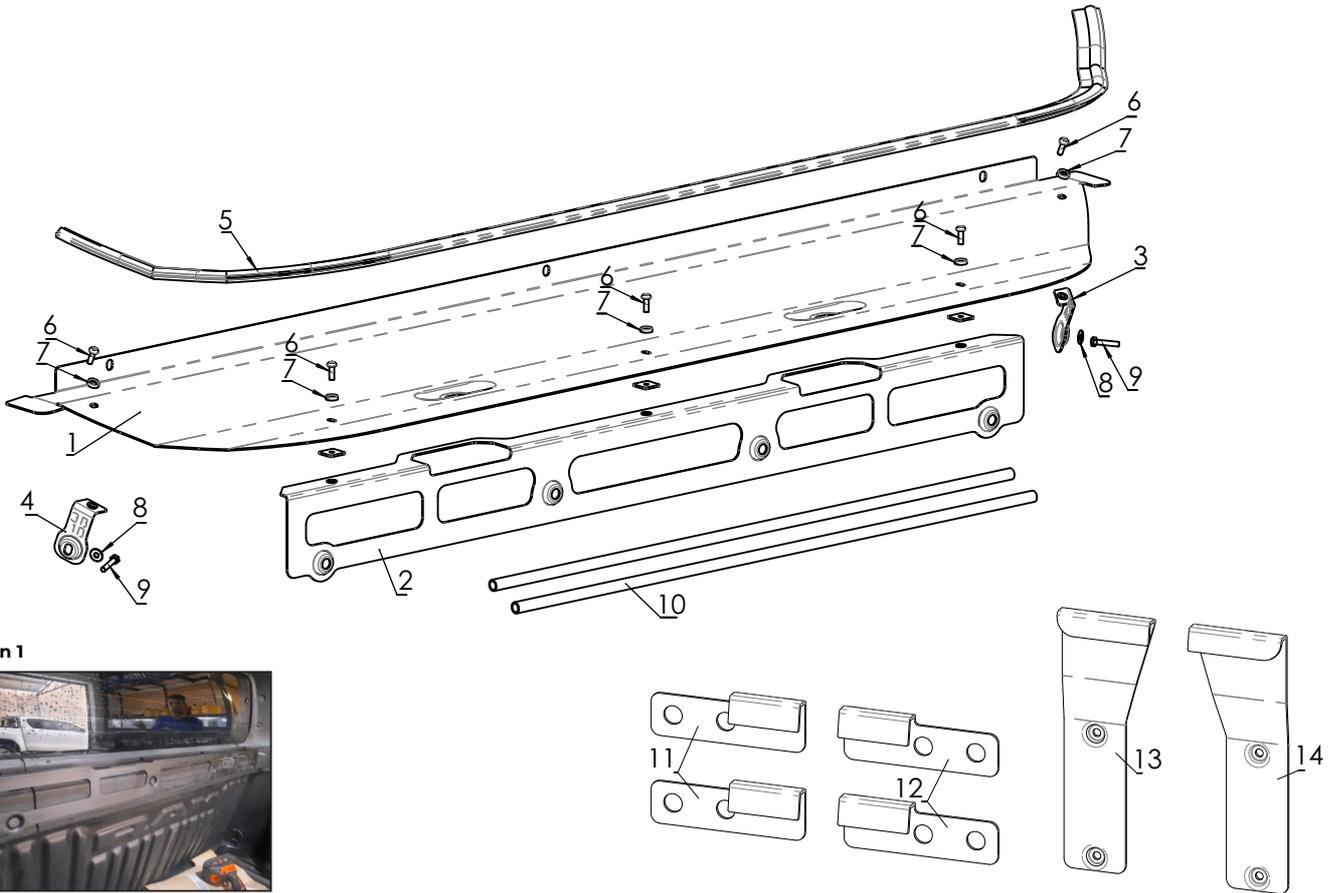


Imagen 1



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Fondo fijo

- 1.- Retira los cuatro tornillos originales de la camioneta (Ver imagen 1)
- 2.- Coloca el fondo de chapa en su posición con los tornillos originales retirados anteriormente (pieza 2). Instala los soportes laterales con sus respectivos tornillos (piezas 4,8 y 9) y ajuste manualmente para permitir ajustes posteriores.
- 3.- Colocar el burlete (pieza 5) y luego coloca el chapón (pieza 1) en su lugar utilizando los tornillos y arandelas M5 provistos (pieza 6 y 7). Asegura que la pieza 1 quede unido a la pieza 2 ya instalada.
- 4.- Empuja el conjunto hacia la luneta para alinear correctamente.
- 5.- Ajusta los tornillos M5 (pieza 6) para fijar el chapón. Una vez que el chapón esté en posición, ajusta los cuatro tornillos originales para fijar la pieza 2 a la camioneta.
- 6.- Ajusta el tornillo del chapón (pieza 1) al soporte lateral (pieza 4). Repite éste paso en ambos lados de la camioneta.
- 7.- Ajusta el tornillo (pieza 9) de los soportes laterales (pieza 4) a la caja de la camioneta.
- 8.- Retira los tapones de desagüe originales de la caja de la camioneta (ver imagen)
- 9.- Instala los tapones sobre el chapón ya colocado (ver imagen).
- 10.- Conecta la manguera de desagüe desde el chapón hacia los orificios de la caja. (Se puede asegurar la manguera con algún adhesivo al tapón)

Soportes Laterales

- 1.- Retire manijas de anclaje original de la camioneta.
 - 2.- Coloque el soporte correspondiente (pieza 11 lado conductor, pieza 12 lado acompañante), colocandolos con las manijas de anclaje en conjunto.
 - 3.- Fije los soportes traseros (pieza 13) utilizando los tornillos originales.
- Letra A: conductor / Letra B: acompañante.

Valores de apriete de tornillos

Unidades	M4	M6	M8	M10	M12	M14
Kg.m	0,3	1	2,5	5,1	8,7	14
Coeficiente de fricción:	$\mu=0,14$					

Imagen 2



Imagen 3



Kit de bulones y accesorios

Código	Componente	Cantidad
1	TAPTT1002.100.1	1
2	TAPTT1002.100.1	1
3	TAPTT1002.100.3A	1
4	TAPTT1002.100.3B	1
5	Burlete 313-50 1600	1
6	TO-TX-CB-M5-P0.8-15	5
7	Cubeta 05mm	5
8	Arandela Plana M5 Dacromet	2
9	TO-H-Z-MA-58,8-M5-P0.8-25	2
10	TAPTT1002.100.4	2
11	TAPTT1002.100.1A	2
12	TAPTT1002.100.1B	2
13	TAPTT1002.100.2A	1
13	TAPTT1002.100.2B	1



¡HABLÁ CON NOSOTROS!

Teléfono: 0800 777 7833
Email: administración@steeltiger.com
Web: www.steeltiger.com



¡VISITANOS!

Dirección: (Planta Industrial) Patricias Mendocinas 1070
Ruta 8 Km. 604.
Localidad/ País: X5800CDL Río Cuarto, Cba - Argentina.



ATENCIÓN AL PÚBLICO

Horarios de atención:
Lunes a Viernes de 8:00 a 17:30 hs